



Elevatori a facchini



M.H. progetta, costruisce ed installa elevatori a facchini per uso alimentare adatti a qualsiasi tipo di prodotto ed ambiente.

Sfruttando la vasta gamma di catene modulari Intralox offre soluzioni versatili e altamente sanificabili.

I sistemi elevatori a facchino realizzati con catena modulare offrono grande affidabilità di funzionamento e una facilità di uso e manutenzione incomparabile rispetto ai tradizionali sistemi elevatori a tazze.

Perfetti per l'alimentazione in continuo di linee aeree, confezionatrici verticali e bilance multi-testa; gli elevatori a facchino M.H. sono in grado di trattare prodotti confezionati così come prodotti alimentari sfusi quali ad esempio:

- prodotti caseari (mozzarella)
- granaglie
- pasta fresca e secca
- caramelle e prodotti dolciari
- verdure fresche
- prodotti surgelati