

MODUL-FLEX è un sistema studiato per realizzare trasportatori con catena modulare in plastica per ogni applicazione

I trasportatori a catena modulare sono particolarmente adatti per trattare prodotti alimentari non confezionati o che richiedano elevata stabilità.

Il sistema Modul-Flex permette la massima flessibilità ed è adattabile a tutti i principali brand di catena modulare quali: INTRALOX, HABASIT, REXNORD MCC.

Il sistema MODUL-FLEX permette di realizzare sia percorsi rettilinei che curvilinei per coprire qualsiasi esigenza di layout. La struttura è realizzata con profili in alluminio anodizzato liscio per applicazioni alimentari con rischio di sedimentazione o con doppia cava per facilitare il fissaggio di guide o accessori. Perfettamente adattabile alle molteplici possibilità offerte dal mercato il sistema ha le seguenti dimensioni standard:

Percorsi curvilinei:

- 101 mm (4 Pollici)
- 152 mm (6 Pollici)
- 203 mm (8 Pollici)
- 254 mm (10 Pollici)
- 305 mm (12 Pollici)
- 406 mm (16 Pollici)

Percorsi rettilinei:

- 508 mm (20 Pollici)
- 609 mm (24 Pollici)
- 711 mm (28 Pollici)
- 813 mm (32 Pollici)

A richiesta il sistema può essere adattato a qualsiasi dimensione o accessorio (inserti gommati, facchini). E' disponibile la versione in AISI 304 per trasportatori sanificabili.



PRODOTTI TIPICI



CIOCCOLATO



FORMAGGI



PRODOTTI IN BLISTER DI PLASTICA



PRODOTTI DA FORNO



PRODOTTI INSCATOLATI



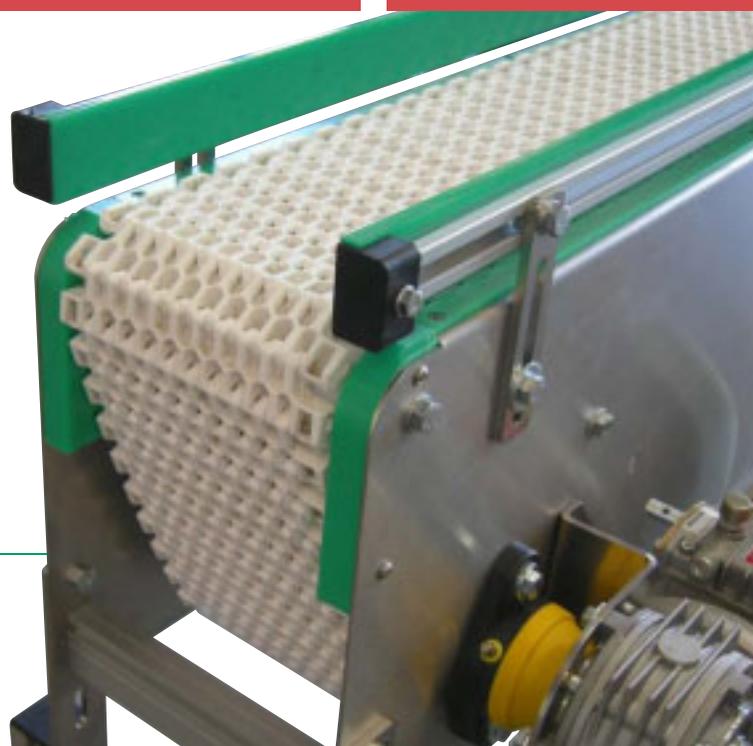
PRODOTTI FARMACEUTICI



Modul-Flex Inox per il settore delle carni

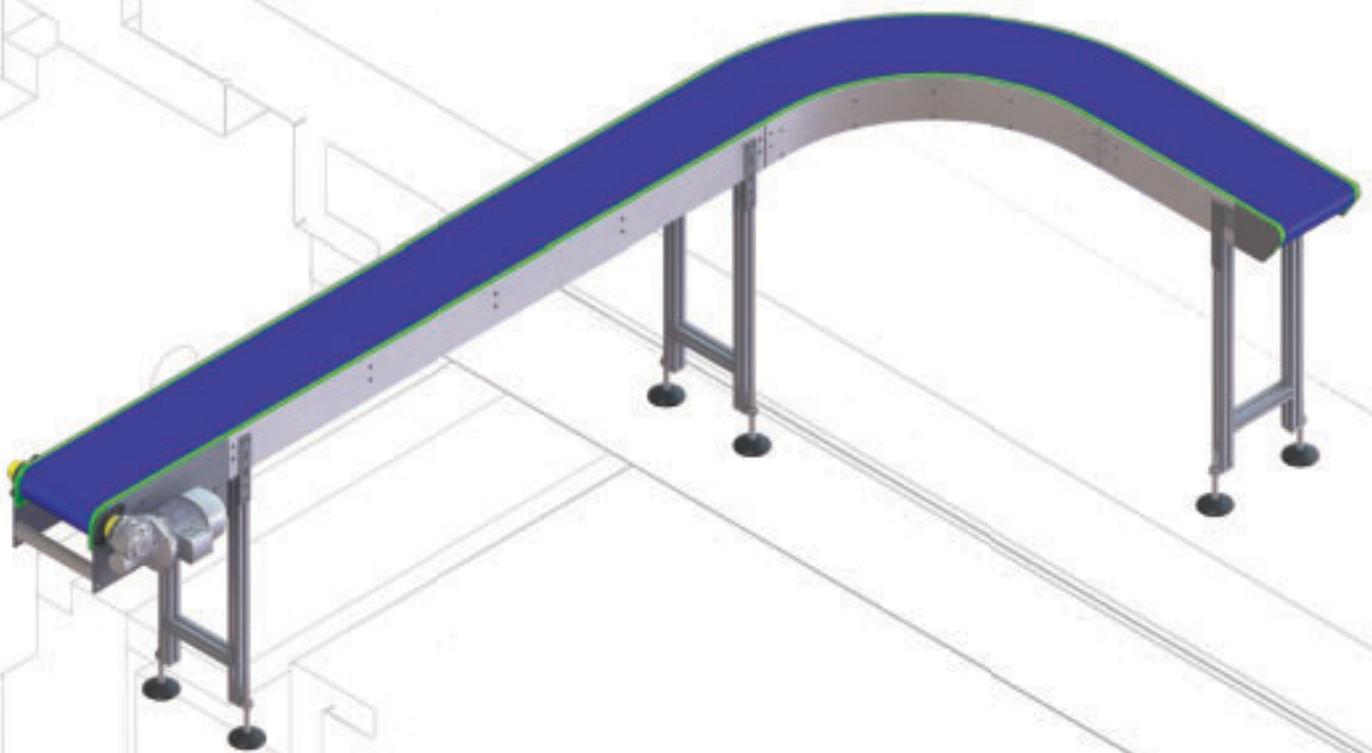


Trasportatori Modul-Flex per gelati in display



DATI TECNICI *

lunghezza massima del trasportatore: 30 m - 40 m
massima velocità del trasportatore: 60 m/min - 70 m/min



MODELLI STANDARD DI CATENE:

	Intralox	Habasit	Rexnord
Rettilineo	Serie 1100	M1233	Tipo 1505
Curvilineo	Serie 2400	M2540	N/A